

## PRZEDMIAR ROBÓT - UZUPEŁNIENIE 2

NAZWA INWESTYCJI : Przebudowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Susiec  
ADRES INWESTYCJI : m. Susiec, gmina Susiec, pow. tomaszowski, woj. lubelskie  
INWESTOR : Gmina Susiec  
ADRES INWESTORA : ul. Tomaszowska 2, 22-672 Susiec, powiat tomaszowski, woj. lubelskie  
BRANŻA : Technologia - uzupełnienie 2

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Jacek Marcyniuk  
DATA OPRACOWANIA : listopad 2017r.

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
listopad 2017r.

Data zatwierdzenia

## OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

### Charakter prac

W ramach zadania należy wykonać dodatkowo awaryjne zrzut ścieków w formie wylotów grawitacyjnych z każdego ze zbiorników na poziomie około 3,50m nad dnem zbiorników SBR. Na każdym dodatkowym wylocie należy zastosować zasuwę odcinającą DN150 doziemną, krótką wraz z obudową oraz skrzynką (parametry jak w projekcie b. technologia). Dodatkowe wyloty awaryjne należy włączyć do instalacji zewnętrznej ścieków oczyszczonych, na zewnątrz reaktorów, poprzez trójnik ze stali nierdzewnej ze stali nierdzewnej min. AISI304. Przejście przez ściany zbiornika wykonać jako szczelne z zastosowaniem łańcuchów uszczelniających. Rurociągi do awaryjnego zrzutu ścieków wykonać o średnicy DN150 ze stali nierdzewnej min. AISI304. Rurociągi łączyć przez spawanie metodą TIG zgodnie z projektem b. technologia.

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>1 Dodatkowy zrzut ścieków</b>					
<b>1.1 Roboty ziemne</b>					
1	<b>KNR AT-11</b>	Wykopy liniowe o gł. do 2,4 m o szer. do 1,0 m w gruncie kat. I-II w umocnieniu koparka 0,60 m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0104-01</b>				
1		57,4	m <sup>3</sup>	57,400	
				<b>RAZEM</b>	<b>57,400</b>
2	<b>KNR-W 2-18</b>	Podłoża pod kanały i obiekty z materiałów sypkich grub. 15 cm	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0511-02</b>				
1		1,3	m <sup>3</sup>	1,300	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,300</b>
3	<b>KNR-W 2-18</b>	Obsypka kanału z materiałów sypkich gr. 30 cm ponad rurę	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0511-04/03</b>				
1		2,5	m <sup>3</sup>	2,500	
				<b>RAZEM</b>	<b>2,500</b>
4	<b>KNR AT-11</b>	Ręczne zasypywanie wykopów liniowych w umocnieniu, w gruncie kat. I-II dla głębokości wykopu do 2,8 m	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0112-01</b>				
1		5	m <sup>3</sup>	5,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>5,000</b>
5	<b>KNR AT-11</b>	Mechaniczne zasypywanie wykopów liniowych o gł. do 2,8 m, szer. do 1,0 m w gruncie kat. I-II w umocnieniu, koparka 0,60 m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0109-01</b>				
1		57,4-1,3-2,5-5	m <sup>3</sup>	48,600	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,600</b>
6	<b>KNNR 1</b>	Wywiezienie nadmiaru gruntu - Roboty ziemne wykonywane koparkami podsiębiernymi o poj.łyżki 0.25 m <sup>3</sup> w gr.kat. III z transp.urobku na odl.do 1 km sam.samowytad.	m <sup>3</sup>		
d.1.	<b>0202-04</b>				
1		2,5+1,3	m <sup>3</sup>	3,800	
				<b>RAZEM</b>	<b>3,800</b>
<b>1.2 Roboty przygotowawcze</b>					
7	<b>KNNR-W 3</b>	Wiercenie otworów o śr. 60 mm w konstrukcjach żelbetowych wiertnicami diamentowymi - wiercenie otworów dla rur DN150	cm		
d.1.	<b>0408-08</b>				
2	<b>Rys. 4</b>	4*30	cm	120,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>120,000</b>
8	<b>KNNR-W 3</b>	Wiercenie otworów w konstrukcjach żelbetowych wiertnicami diamentowymi - dodatek za każde 10 mm zwiększenia średnicy otworu + przejście	cm		
d.1.	<b>0408-09</b>				
2	<b>Rys. 4</b>	4*30	cm	120,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>120,000</b>
<b>1.3 Roboty montażowe</b>					
9	<b>KNNR 4</b>	Przejście szczelne dla rury k.o. DN150mm - łańcuchy uszczelniające	szt		
d.1.	<b>1427-01</b>				
3	<b>poz. 7.17</b>	4	szt	4,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>
10	<b>KNR 7-09</b>	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 159.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm- trójnik DN150/150/150 - stal K.O. AISI 316L	szt.		
d.1.	<b>2116-01</b>				
3	<b>poz. 7.9</b>	4	szt.	4,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>
11	<b>KNR 7-09</b>	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 159.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm- kolano DN150 90st - stal K.O. AISI 304	szt.		
d.1.	<b>2116-01</b>				
3	<b>poz. 7.9</b>	12	szt.	12,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>12,000</b>
12	<b>KNR 7-09</b>	Montaż króćca jednokołnierowego i materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne 1,0Mpa. śr. nom.150 mm. śruby M16x80 - kołnierz stal K. O. AISI304	styk.		
d.1.	<b>2201-04</b>				
3	<b>poz. 7.8</b>	8	styk.	8,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>8,000</b>
13	<b>KNR 7-09</b>	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 159.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm - DN150 - stal K.O. AISI 304	m		
d.1.	<b>2105-01</b>				
3	<b>poz. 7.9</b>	19,5	m	19,500	
				<b>RAZEM</b>	<b>19,500</b>
14	<b>KNR 7-09</b>	Montaż zasuw kołnierzowych krótkiej o śr.nom. 150 mm na ciśnienie nom. 1.0-1.6 MPa	szt.		
d.1.	<b>2619-07</b>				
3	<b>Rys. 4</b>	4	szt.	4,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,000</b>

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
15 d.1. 3	<b>KNR 7-09</b> <b>0310-01</b>	Spawanie ręczne łukowe stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Średnica rurociągu do 159.0 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm  48	złącz.  złącz.	  48,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>48,000</b>
16 d.1. 3	<b>KNNR 4</b> <b>1610-03</b>	Próba wodna szczelności kanałów rurowych betonowych i żelbetowych o śr. nominalnej 250 mm  1	odc. -1 prób.  odc. -1 prób.	  1,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>